

# FOGLIO DATI DI SICUREZZA PRODOTTO

## ACRIDITE

### 1. Identificazione Prodotto Chimico/Identificazione Società

Prodotto **ACRIDITE**  
Produttore **PLASTIDITE** S.p.A.  
Via Travnik 12, (Zona Industriale)  
34147 San Dorligo della Valle TRIESTE (TS) ITALIA  
Tel. : +39 040 820144  
FAX : +39 040 381172  
Cod. fisc. / P.IVA: 00520930322  
sito: [www.plastidite.com](http://www.plastidite.com)  
email: [plastidite@plastidite.com](mailto:plastidite@plastidite.com)

### 2. Composizione Informazioni sui Componenti

POLIMETILMETACRILATO Colato

### 3. Identificazione Potenziale Pericolosità

Nessuna indicazione di pericolosità

### 4. Prime Misure di Pronto Soccorso

Assistenza medica nel caso di scottature causate da materiale fuso

### 5. Misure Antincendio

Mezzi di estinzione : Getto d'acqua o schiuma. CO2 e polveri chimiche non sono generalmente consigliati per la scarsa capacità di raffreddamento che può<sup>2</sup> permettere la riaccensione. In fase di spegnimento dell'incendio si raccomanda l'uso di respiratori di tipo approvato e con sistema pressurizzato separato.

### 6. Pulizia dopo Perdita del Prodotto

Rimozione meccanica tradizionale

### 7. Maneggiamento e Conservazione

Materiale inerte da conservare in condizioni normali. Non occorrono speciali precauzioni. Utilizzare evacuatori di sfridi per prevenire scivolamenti. Durante la lavorazione meccanica utilizzare appropriati sistemi di ventilazione.

### 8. Misure di Protezione Personale

Protezione personale  
Protezione respirazione : Non richiesta  
Protezione occhi : : Indossare occhiali di sicurezza durante la lavorazione  
Protezione mani : : Indossare guanti nel maneggiare materiale caldo

### 9. Proprietà Fisico Chimiche

Stato : Lastre Solide  
Colore : Incolore, od in accordo con l'agente colorante  
Odore : Inodore  
Range di Fusione : 220 â€” 230 Â°C  
Punto di Fusione : <100 Â°C  
Densità : 1,2 g/cm<sup>3</sup>  
Densità Vapori : Non applicabile  
Solubilità in H2O : Insolubile

Valore pH : Non applicabile  
Temperatura accensione : (FIT) > 430  
Temperatura autoaccensione : (SIT) ~ 630 Å°C (valore stimato)  
Limite di Esplosione : Non applicabile

#### **10. Stabilità e Reattività**

Decomposizione Termica : Inizia a 300 Å°C  
durante la decomposizione termica, causata dal fuoco o sovrariscaldamento, causato da procedure improprie, possono essere rilasciati fumi pericolosi per la salute.  
Prodotti Pericolosi da Decomposizione :  
si possono sviluppare fumi tossici composti da CO e CO2 a causa di incompleta combustione.  
Reazioni pericolose : Non si sono osservate reazioni pericolose

#### **11. Informazioni Tossicologiche**

Con ventilazione sufficiente rispetto all'aspirazione nel posto di lavoro, si manterranno valori inferiori a quelli menzionati al punto 15.

#### **12. Informazioni Ecologiche**

Classe di pericolosità (WGK) : 0 Å€" generalmente NON pericoloso per l'acqua, insolubile in acqua, solido NON tossico.

#### **13. Indicazioni per lo Smaltimento**

Può<sup>2</sup> essere riutilizzato (Riciclato), può<sup>2</sup> essere smaltito, es. in accordo con le leggi locali.

#### **14. Indicazioni per il Trasporto** Non pericoloso.

#### **15. Informazioni Regolamentazione**

Non occorre etichettatura in accordo con l'Elenco Materiali Pericolosi e le direttive CEE (67/548/EEC o 88/379/EEC). In merito alla formazione di polveri conseguenti la lavorazione meccanica, dovrà essere rispettata l'appropriata regolamentazione/valori limite per le polveri fini : valore MAC (polveri fini) : 5 mg/m<sup>3</sup> .

#### **16. Altre Informazioni**

Tutte le informazioni sopraindicate sono basate sulle nostre attuali conoscenze e descrivono i nostri prodotti secondo la regolamentazione di sicurezza.  
Tali dati non hanno alcun valore di garanzia in merito alle proprietà dei prodotti.

Le informazioni contenute in questo rapporto sono basate sulle nostre migliori conoscenze. Sono fornite in buona fede, ma non costituiscono alcuna garanzia. E' sempre consigliabile effettuare dei test preliminari.